



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
BC. M. STRÁNSKÁ

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

OBLASTNÍ NEMOCNICE TRUTNOV a.s.
KONSOLIDOVANÉ LABORATOŘE A TRANSFUZNÍ ODDĚLENÍ
D1.03 DOSTAVBA BUDOVY OKB

A 20-15-P

ZÁMEČNICKÉ
VENKOVNÍ

1

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH VENKOVNÍCH KONSTRUKCÍ

KONSTRUKCE ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ

- VEŠKERÉ VENKOVNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU PROVEDENY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ, VYBRANÉ KONSTRUKCE NAVÍC S POHLEDOVÝM BAREVNÝM NÁTĚREM V POŽADOVANÉ BARVĚ RAL
- POZINKOVÁNÍ METODOU PONOŘENÍ DLE PN EN ISO 1461:2000, MINIMÁLNÍ HODNOTA TLOUŠŤKY ZINKOVÝCH POVRCHŮ = 85 μm

KONSTRUKCE Z NEREZOVÉ OCELI

- MIN. VLASTNOSTI JAKO OCEL 1.4301 (OZNAČENÍ DLE ČSN 10088-1), STARŠÍ OZNAČENÍ AISI304
 - CHROM NIKLOVÁ AUSTENITICKÁ NESTABILIZOVANÁ
 - PRO POUŽITÍ V POTRAVINÁŘSKÉM A FARMACEUTICKÉM PROVOZU JAK PRO TECHNICKÉ VYBAVENÍ, TAK STAVEBNÍ KONSTRUKCE, PRO VENKOVNÍ I VNITŘNÍ POUŽITÍ
 - VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST VŮČI KOROZI V PŘIROZENÉM VENKOVNÍM PROSTŘEDÍ
 - CHEMICKÉ SLOŽENÍ VYHOVUJE NORMĚ PRO POUŽITÍ VÝROBKŮ PRO POTRAVINY A PITNOU VODU. MAX TEPLOTA 450°C.
 - BEZ VÝZNAMNÝCH KONCENTRACÍ CHLORIDŮ A KYSELIN
 - BEZ POTÍŽÍ SVAŘOVATELNÉ BEZ PŘIDANÉHO KOVU, BEZ POTŘEBY TEPELNÉ ÚPRAVY PO SVAŘOVÁNÍ
 - DOBRÁ KUJNOST
 - MOŽNOST POVRCHOVÉ ÚPRAVY – BROUŠENÍ, KARTÁČOVÁNÍ, LEŠTĚNÍ
-
- BAREVNOST – DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ
 - VEŠKERÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - NA VEŠKERÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZHOTOVITELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE
 - PROJEKTANTOVI A INVESTOROVI BUDE PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ